

### **Gute Geschäftsentwicklung erfordert weitere Investitionen**

**Erfolgreicher Geschäftsverlauf des Jahres 2009 und gestiegenes Auftragsvolumen erfordern Anschaffung einer neuen Stanzmaschine; Gleichzeitig konnten die 2009 gestarteten Investitionen von neun Millionen Euro erfolgreich abgeschlossen werden; Tochterunternehmen CK Display tec. ist mit allen Mitarbeitern von Rastatt nach Gernsbach umgezogen; Die abgeschlossenen und die neuen Investitionen schaffen insgesamt 22 neue Arbeitsplätze;**

**Gernsbach, 20.05.2010** – Die Casimir Kast Verpackung und Display GmbH hat nach einem erfreulichen Geschäftsverlauf im Jahr 2009 und einer weiterhin positiv verlaufenden Auftragslage beschlossen, auch 2010 wieder in den Maschinenpark zu investieren. Gleichzeitig konnten die im letzten Jahr begonnen Investitionen erfolgreich abgeschlossen werden. Sowohl die beiden Kaschiermaschinen der Firma Stock als auch die neue 6-Farben Druckmaschine von KBA laufen im Normalbetrieb und tragen zur Bearbeitung der nach wie vor guten Auftragslage bei. In diesem Zusammenhang ist auch der Umzug des Tochterunternehmens CK Display tec. erfolgreich abgeschlossen worden, alle Mitarbeiter aus der Produktion haben den Schritt von Rastatt nach Gernsbach mitgemacht und arbeiten nun am heimischen Standort von Casimir Kast Verpacken und Präsentieren.

Geschäftsführer Christian Oetker-Kast kommentiert die Entwicklung: „Wir konnten uns 2009 der allgemeinen wirtschaftlichen Entwicklung widersetzen und unsere Planziele sogar noch ein wenig übertreffen. Das ist eine großartige Leistung, auf die wir auch ein wenig stolz sind.“ Jetzt aber richte sich das Augenmerk darauf, ein solches Wachstum auch in diesem Jahr zu schaffen, beziehungsweise die richtigen Voraussetzungen dafür bereit zu stellen. „Nur so sichern wir die wirtschaftliche Zukunft unseres Unternehmens und damit auch die Arbeitsplätze unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.“

In den letzten Monaten habe sich herauskristallisiert, dass vor allem im Verpackungsbereich die Flexibilität der Stanzen bei kleinen bis mittleren Auflagen gesteigert werden müsse. „Wir haben deshalb entschieden, unseren Maschinenpark dahingehend zu erweitern und in eine zusätzliche Stanzmaschine für Auflagen von 2000 bis 5000 Bögen zu investieren“, so Christian Oetker-Kast. Kleinere bis mittlere Auflagen können damit einfacher bewältigt werden, zudem

solle mit der Neuerwerbung auch im Verpackungsbereich eine Erweiterung auf das 7er-Format erreicht werden. Genaue Details über den Lieferanten der Maschinen stünden noch nicht fest, würden aber bereits verhandelt.

Diese neue Maschine ebenso wie die bereits abgeschlossenen Maßnahmen inklusive des Umzugs von Rastatt nach Gernsbach haben sich auch positiv auf die Beschäftigungsverhältnisse bei Casimir Kast ausgewirkt. So konnte das Unternehmen in den beiden Bereichen Verpackung und Display insgesamt 22 neue Arbeitsplätze schaffen.

### **Über Casimir Kast Verpackung und Display GmbH**

Casimir Kast, eines der wenigen konzernunabhängigen mittelständischen Unternehmen der Papier- und Verpackungsindustrie im Murgtal, ist seit 460 Jahren in der Region tätig und wird seit 13 Generationen familiengeführt. Das Unternehmen ist mit seinen 145 Mitarbeitern auf die Herstellung von Verpackungen und Displays spezialisiert, die es aus Karton und Wellpappe fertigt. Am Standort Gernsbach produziert Casimir Kast für renommierte Markenartikler und deren Agenturen aus Deutschland sowie den angrenzenden Nachbarländern.

###

Bei Rückfragen und für weitere Informationen über Casimir Kast wenden Sie sich bitte an:

**Casimir Kast Verpackung und Display GmbH**  
**Christian Oetker-Kast**

T.: 07224 918-0

E-Mail: [info@casimir-kast.de](mailto:info@casimir-kast.de)  
[www.casimir-kast.de](http://www.casimir-kast.de)

**Für Presseanfragen:**  
**kast pr**  
**Andreas Oetker-Kast**

T.: 0431 97 99 72 29  
M.: 0171 213 55 38

E-Mail: [andreasok@kast-pr.com](mailto:andreasok@kast-pr.com)  
[www.kast-pr.com](http://www.kast-pr.com)